

Procedimientos de logística del almacenamiento y distribución

Resumen

Modalidad de Enseñanza:

A distancia manual

Horas disponibles:

100 Hrs.

Código Sence:

1238038142

Dirigido a:

Operarios de producción, despacho y bodega.

Objetivos Generales:

Aplicar procedimientos de logística de productos considerando almacenamiento y distribución.

Descripción

Este curso ha sido diseñado a petición de muchos de nuestros clientes, quienes han detectado la necesidad de capacitar a los colaboradores, que se desempeñan en cargos referentes a mercadería y almacén, en procedimientos de logística del almacenamiento y distribución. Esta actividad busca aportar a la formación y desarrollo de los trabajadores que no tienen tiempo o disponibilidad para movilizarse a un centro de capacitación en un horario establecido y con escaso acceso a internet.

Contenidos

**Módulo 1: “Componentes de un centro de distribución”**

- La optimización.
- Logística y cadena de suministro.
- Análisis de conceptos.
- Ventajas de una cadena de valor.
- Relaciones de colaboración.

**Objetivos módulo 1**

Identificar los componentes de un centro de distribución considerando características.

**Módulo 2: “Funciones que se ejecutan para el ingreso de productos a un almacén”**

- Función básica.

**Objetivos módulo 2**

Clasificar los procedimientos para el ingreso de productos en el contexto de almacenaje.

**Módulo 3: “Almacenamiento de mercancía”**

- Almacenamiento de mercancía.
- ¿Qué es un almacén de bodega?
- Las estructuras y distribución del almacenamiento.
- Preservación de mercadería.
- Sistema de ubicación, localización o posición de mercaderías.
- Almacenamiento de sustancias peligrosas.
- Hoja de datos de seguridad.
- Clasificación general de las sustancias peligrosas.
- Cliente que asiente o permanece en silencio.
- Sistema de ubicación.

**Objetivos módulo 3**

Reconocer el proceso de almacenamiento de mercancía respetando estructuras y distribución.

Procedimientos de logística del almacenamiento y distribución



Módulo 4: “Procesos de manipulación y movimientos de carga”

- Ergonomía del cuerpo para la carga manual.
- Demandas de las tareas.
- Manipulación de mercaderías.
- Modelando un sistema de manipulación de productos.
- Pallet.



Objetivos módulo 4

Organizar los procedimientos de manipulación y movimientos de carga en forma segura.



Módulo 5: “Picking y packing”

- Picking y packing.
- Variables del picking.



Objetivos módulo 5

Describir procesos de picking y packing en el contexto de preparación de los productos.



Módulo 6: “Proceso de inventario”

- Tipos de inventario y su frecuencia.
- Emisión de informes de resultados.
- Aplicando del modelo ABC y la regla de pareto en el control de los inventarios.



Objetivos módulo 6

Secuenciar el proceso de inventario considerando herramientas de conteo.



Módulo 7: “Transporte de mercaderías”

- El Transporte en la cadena de suministro.
- Indicadores de desempeño en la gestión del transporte.
- Tipos de carga.



Objetivos módulo 7

Emplear los procedimientos de transporte de mercaderías respetando las normativas y su tipo.



Módulo 8: “Proceso de Despacho de mercadería”

- El despacho de productos.
- Tecnologías aplicadas al despacho de productos.
- Descripción general GS1.
- Voice picking.
- Comparando diferentes métodos de trabajo área de recepción de materiales.



Objetivos módulo 8

Planear el proceso de despacho de mercadería considerando las nuevas tecnologías.